0.1 MW_{th}급 순산소 순환유동층 연소 시스템에서 다단 연소 특성 연구

문태영¹¹¹⁺, 백건욱²³³, 윤상희²²⁴, 문지홍²,조성호², 박성진², 김재영², 이재구²¹한국에너지기술연구원(KIER); ²한국에너지기술연구원; ³충남대학교; ⁴서울시립대학교(mtv1980@kier.re.kr†)

국내 화력 발전소에서는 온실가스인 CO2와 미세먼지 주요 전구체인 NOx를 연 평균 205 MtCO2/yr과 150 ktNOx/yr로 배출하고 있다. 온실가스 감축을 위해 2050년 탄소 중립 선언 하였으며 2020년 질소산화물 대기배출부과금 제도를 보다 강화하여 산업체 및 화력발전소와 같은 주요 배출원에서 CO2와 NOx를 동시에 감축시키기 위한 연소 운전 기술개발이 필요한 실정이다. 본 연구에서는 0.1 MWth급 순산소 순환유동층 연소시스템에서 순산소 연소를 통해 CCUS 적용을 위한 고순도 CO2를 생산하고자 하였으며 동시에 NOx 감축을 위해 oxidant-staging 효과를 조사하였다. 운전 변수로는 순산소 연소 시 oxidant-staging 적용 유무, tertiary oxidant 공급 위치 및 primary oxidant와의 유량 비율을 조절하는 것으로 배기가스 내 CO2 농도와 오염물질(NO, CO) 농도에 대한 영향을 확인하였다. 모든 연소 조건에서 CO2 농도는 80 %이상이었으며, oxidant-staging의 최적 조건인 tertiary oxidant 공급 높이 4.7 m, 공급 유량 19 %일 때, NO, CO의 농도가 최소가 됨을 확인하였다.

<u>사사</u> 본 연구는 국가과학기술연구회 과제(No.CRC-15-07-KIER)의 일환으로 수행되었습니다.