

**Pt-Sn/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 촉매를 이용한 프로판의  
탈수소화 반응**

이미현, 이관영<sup>1</sup>, 정광덕<sup>\*</sup>  
한국과학기술연구원; <sup>1</sup>고려대학교  
(jkdcat@kist.re.kr\*)

석유화학산업에서 올레핀은 중요한 기초화합물로서 주로 나프타의 분해 공정으로 제조되어 왔다. 최근 유가상승과 특정 올레핀에 대한 수요가 증가하여 나프타로부터 주로 얻어지는 에틸렌, 프로필렌 등 경질 올레핀들을 경질 파라핀의 탈수소화 반응에 의한 올레핀의 제조공정이 새롭게 관심을 받고 있다. 그 중 프로판의 탈수소화과정을 거쳐 프로필렌을 생산하는 방법이 현재 많은 기업이 관심을 가지고 있다.

본 연구에서 프로판탈수소화반응을 반응온도 500~650°C 및 상압의 조건에서 수행하였다. 촉매로는 Pt/θ-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 촉매를 사용하였고 백금촉매의 활성 성능을 개선하기 위해 조촉매로서 Sn 및 K을 사용하였다. 촉매는 함침법으로 제조하였다. Sn의 첨가시 Pt의 cracking sites가 현저히 감소하여 분해생성물이 감소하여 프로필렌의 선택성이 향상되는 것을 관찰하였고 이로 인해 촉매의 비활성화가 억제되었다. 또한 K을 첨가하는 경우 Pt의 산점을 감소시켜 이성질화반응에 대한 선택성이 감소하여 선택성이 향상되는 것을 확인하였다. 반응의 최적화를 위해 Sn 및 K의 최적화조성을 구하였다. BET analysis, TPR, CO Chemisorption, XRD 등을 사용하여 촉매의 물리화학적 표면 특성을 분석하였고 촉매의 활성과 촉매특성분석과의 상호관계로부터 조촉매 Sn 및 K의 농도의 영향을 해석하였다.