암모니아수 공정의 이산화탄소 회수 압력에 따른 성능비교

<u>김윤희</u>, 이광복, 박성열, 고창현, 박종호, 범희태, 김종남* 한국에너지기술연구원 (jnkim@kier.re.kr*)

지구온난화에 관련하여 CO_2 의 배출량을 감축하기 위해서는 대량 발생원인 화력발전소를 대상으로 CO_2 포집기술을 적용하는 것이 우선적으로 진행되어야 한다. 암모니아수를 이용한 CO_2 분리공정은 현재 상용화된 아민류 공정에 비하여 흡수용량이 크고 값이 저렴하며, 재생에너지가 적게 든다고 알려져 있다. 암모니아수 공정은 크게 상압과 고압공정으로 나뉠 수 있다. 본 연구는 $100~\mathrm{Nm}^3/\mathrm{hr}$ 급 파일롯 플랜트에서 배가스 내 이산화탄소 흡수를 상압과 고압공정으로 구분하여 수행하였고 CO_2 농도 측정값, CO_2 제거율, transfer capacity를 비교하였다. 실험에 사용된 암모니아수 흡수용액은 $13~\mathrm{wt}$ %로 중탄산암모늄($\mathrm{NH}_4\mathrm{HCO}_3$)을 $25\sim28~\mathrm{wt}$ %의 암모니아수와물에 용해시켜 CO_2 loading(mole $CO_2/\mathrm{mole}~\mathrm{NH}_3$)이 0.3인 흡수용액을 사용하였다. 상압공정의경우에서는 transfer capacity($\mathrm{g-CO}_2/\mathrm{g-soln}$.)가 0.05였지만 고압공정인 경우에서는 0.08까지 증가하였다.