

공정모사소프트웨어를 이용한 실시간 공정 감시 및 예측시스템 개발이기홍, 이승현, 김기수¹, 허형회¹, 이문용*

영남대학교 응용화학공학부

¹ 주식회사 에이드

(mynlee@yu.ac.kr*)

Development of Real-time Process Monitoring and Prediction System Using Process SimulatorKihong Lee, Seunghyun Lee, Kysoo Kim¹, Hyunghoe Huh¹, Moonyong Lee*

School of Chem. Eng. &Tech., Yeungnam Univeristy

¹AID Corporation

(mynlee@yu.ac.kr*)

서론

화학공정에서 사용되는 장치들에는 CDU정도의 대형공정뿐만 아니라 소규모의 장치일 지라도 수많은 공정변수들이 존재한다. 이런 변수들은 제어용 PC 혹은 DCS시스템 등을 통하여 감시되고 있으나, 대부분의 경우 변수의 숫자가 너무 많고, 또한 원활한 조업을 위한 공정변수의 예측은 하지 못하고 있다. 이에 본 연구에서는 엄밀공정모사 software를 사용하여 공정을 모사하고, 모사된 결과를 장치 제어용 PC 혹은 DCS system과 연결하여 공정 변수를 진단하고 예측하는 시스템을 개발하였다.

본 연구에서 사용된 software는 Virtual Materials Group의 VMGSim이며, 이를 이용하여 rigorous simulation을 수행하고, 장치 제어 PC 혹은 DCS와의 연결을 위하여 Microsoft Excel을 이용하였다. Excel을 이용함으로써, 사용자는 simulation software 자체를 사용하지 못하더라도 공정의 주요한 stream 혹은 장치에 대한 주요정보를 쉽게 볼 수 있으며, simulator를 이용한 예측값을 보고, 원하는 설정값을 쉽게 설정할 수 있다.

Simulation software를 이용한 Crude Distillation Unit(CDU)의 공정모사

실시간 공정 감시 및 예측을 위하여 먼저 실제 공정을 Simulator를 사용하여 모사하였다. 사용된 software는 VMGSim을 사용하였다. 대상공정은 원유를 이용하여 Gasoline, Kerosene, Diesel등을 생산하는 Crude Distillation Unit으로, desalter, pre-flash column, main atmospheric distillation column, WSR stabilizer, LSR stabilizer, re-run column과 heat-integration을 위하여 heat-exchanger train들을 포함하고 있다. 다음의 그림 1~4에 CDU에 대한 엄밀전산 모사 과정 및 결과가 나타나 있다. 공정 모델이 완성된 후, 주요 변수들의 값을 보고, 또한 모델의 specification을 Excel에서 입력할 수 있도록 Excel과 연결하였다. VMGSim은 현존하는 simulation software중 가장 쉬운 Excel과의 연결기능을 제공한다. 그림 5는 VMGSim에서 수행된 결과를 Excel과 연결하는 것을 보여주고 있다. VMGSim의 특징중 하나로, 기본적으로 제공되는 Excel과의 쉬운 Link에 의해 Simulator에서 얻어진 결과를

Excel Sheet로 보여주고, 또한 특정 변수에 대한 값을 Excel의 값을 바꾸는 것만으로 쉽게 simulator의 입력 변수를 변경하고, 자동으로 새로이 변경된 값을 가지고 계산을 수행하게 된다. 이를 통하여 모사된 공정에 새로운 설정값을 입력했을 때 예측값을 쉽게 볼 수 있다.

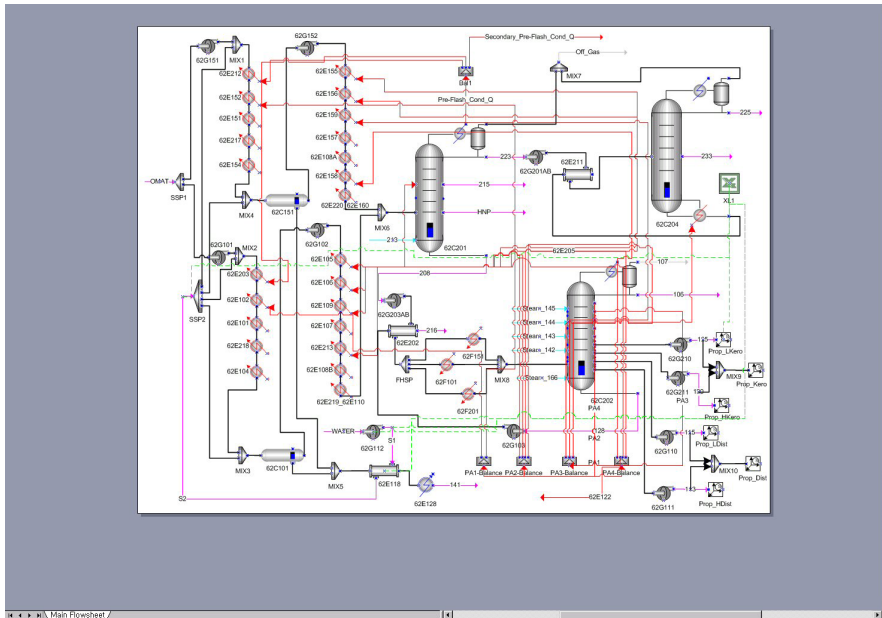


그림 1. PFD of CDU

62C202 (RefluxedAbsorber): 35 Stages, Degree of Freedom = 0

Name: 62C202 Description:

Configuration | Spec/Estimates | Efficiencies | Profile | Convergence | Add/RemoveStages ... | Schematic ...

Condenser: Partial Degree Subcool [C]: 63.55 SimpleTower Form

Reboiler: None

Total stages = 35

FEED	CRUDE	bottomFeed	<New>		
Stage	25	27			
Connected Obj	/MIX8.Out	/Steam_166.0u			
+ Details					
DRAW	Water_Draw	condenserL	condenserV	bottomL	<New>
Stage	1	1	1	27	
Type	LiquidDraw	VapourDraw	LiquidDraw		
Connected Obj	/106.In	/107.In	/128.In		
+ Details					
ENERGY	condenserQ	<New>			
Stage					
Type	Energyout				
Connected Obj					
Value [W]	1.781E+7				
INTERNAL VAP/LIQ	Internalliq_22	Internalliq_24	<New>		
Stage	22	24			
Type	InternalLiquid	InternalLiquid			
Connected Obj					
+ Details					
SIDE STRIPPER	Strip_1	Strip_2	Strip_3	Strip_4	<New>
Number of Stages	2	2	2	2	
Use Steam or Energy	Steam	Steam	Steam	Steam	
Draw Stage	9	14	18	22	
Return Stage	9	14	18	22	
Product	LT_KERO	HVY_KERO	LT_DIST	HVY_DIST	
Energy/Steam	Steam_142	Steam_143	Steam_144	Steam_145	
PUMP AROUND	pump_around	pump_around	pump_around	pump_around	<New>
Draw Stage	4	14	18	22	
Return Stage	2	13	17	21	
Energy Name	pump_around_paQ	pump_around_paQ	pump_around_paQ	pump_around_paQ	
VAPOUR SLIP	<New>				

Print Always Restart from Last Conv Converged Ignored

Solve Restart Last Conv

그림 2. CDU Property dialog box

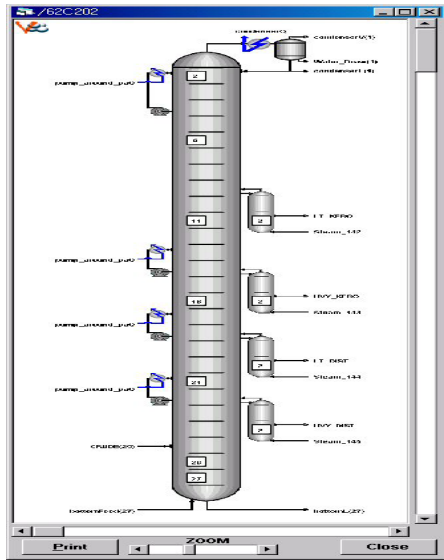


그림 3. CDU schematic diagram

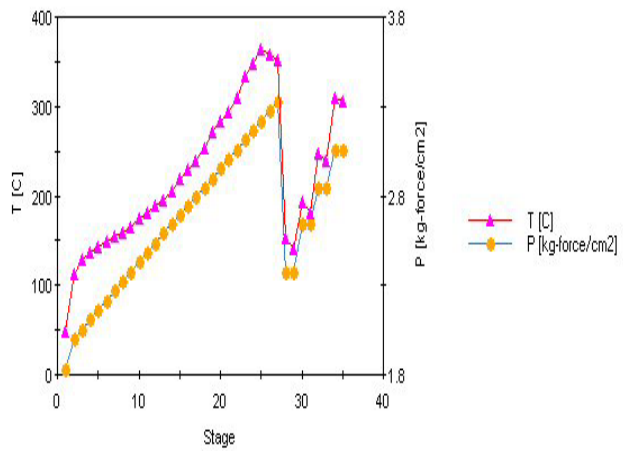


그림 4. CDU내의 온도 및 압력 profile

<<< General Data >>>			
Generated by VMCSim Version 2.1.14			
Generated on: Wed Jun 30 2004			
<<< Thermodynamic Data >>>			
Advanced Peng-Robinson			
<<< Crude Feed / Steam Input Data >>>			
Crude Feed	Temp (C)		4.4
	Press (kg/cm ²)		0.98
	Mass Flow (kg/hr)		8347.95
Water Feed	Temp (C)		38.7
	Press (kg/cm ²)		1.03
	Mass Flow (kg/hr)		50000
Steam 168	Temp (C)		170.1
	Press (kg/cm ²)		2.17
	Mass Flow (kg/hr)		8804
Steam 142	Temp (C)		169.9
	Press (kg/cm ²)		2.18
	Mass Flow (kg/hr)		1814
Steam 143	Temp (C)		169.9
	Press (kg/cm ²)		2.23
	Mass Flow (kg/hr)		1588
Steam 144	Temp (C)		169.9
	Press (kg/cm ²)		2.26

그림 5. Export & Import data to Excel

Excel과의 데이터 교환이 쉽게 이루어지므로, RTDB(Real Time DataBase) software중의 하나인 Pi를 사용하여 DCS와 쉽게 공정변수를 링크하는 것이 가능하게 된다. 그림 6은 본 연구의 전체 데이터의 흐름을 보여준다.

여기에서 사용자는 simulation software를 보지 않고, 적절히 design된 Excel sheet만을 보게 된다. 또한 공정의 운전에 필요한 주요 quality variable들을 DCS상으로 전달할 수 있다. 따라서 simulation software의 사용법에 대한 교육이 없이도 쉽게 공정의 흐름을 개인의 PC에서 볼 수 있다.

Simulation software를 이용한 Pilot-scale distillation tower의 공정모사 및 운전

DCS system이 존재하지 않는 소규모의 화학공정에 대해서도 비슷한 형식의 system의 구축이 가능하였다. 이 경우 pilot-scale의 distillation tower의 조업을 위하여 Visual Basic을 이용하여 장치 드라이버를 제작하였다. 또한 장치 드라이버와 Excel과의 link를 위해 DDE를 이용하여

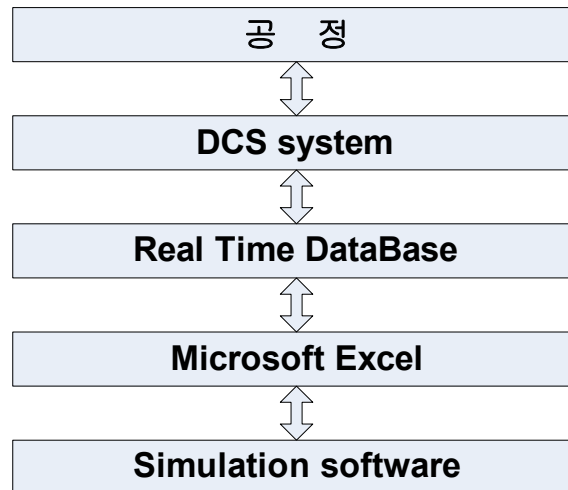


그림 6. Overall data flow diagram

Excel의 특정 cell과의 데이터 교환을 구현하였다. 이를 통하여 사용자는 역시 Excel을 이용하여 공정의 상황을 보고, 현재의 변수를 이용하여 simulation을 수행함으로써, 공정의 예측을 할 수 있게 된다.

결론

본 연구에서는 공정 시뮬레이터를 이용하여 대형, 혹은 중소형의 화학공정에 대한 전산모사를 수행하고, 이를 Microsoft Excel을 이용하여 DCS system 혹은 장치 드라이버를 이용하여 공정 자체에 시뮬레이터의 결과를 바로 반영할 수 있도록 연구를 수행하였다.

감사의 글

본 연구는 산업자원부의 지역혁신 인력양성사업의 연구결과로 수행되었음.

참고문헌

1. Johann G. Stichelmaier, James R. Fair, "Distillation – Principles and Practices", Wiley-VCH, 1998
2. Henry Z. Kister, "Distillation Design", McGraw-Hill, Inc., 1992
3. "VMGSIM User's Guide", Virtual Materials Group, 1994