연소후 CO_2 포집을 위한 K_2CO_3 계 고체 흡수제 선별

<u>억태형</u>, 이중범, 백점인, 김경숙, 위영호, 이영우¹, 류청걸* 한전 전력연구원; ¹충남대학교 (ckryu@kepri.re.kr*)

화력발전소, 철강, 시멘트 등 대량의 CO_2 배출원에서 발생하는 CO_2 를 효과적으로 포집하기 위해 개발되고 있는 건식 재생 CO_2 포집기술은 고체 흡수제(sorbent)를 이용하여 순환 유동층 (circulate fluidized-bed) 또는 고속 이동층 공정으로 대량의 배가스 중에 포함된 CO_2 를 연속적으로 제거하는 기술이다.

본 연구는 선행 연구를 통해 석탄화력발전소의 실배가스에 연계하여 운전 중인 $0.5~\mathrm{MW}$ 건식 $\mathrm{CO}_2~\mathrm{X}$ 집 공정에 적용했던 $\mathrm{KEP}\text{-}\mathrm{CO2P}$ 흡수제의 성능 향상하기 위한 고체흡수제를 선별하기 위하여 수행하였다. 고체 흡수제의 선별을 위하여 활성 성분으로 $\mathrm{K}_2\mathrm{CO}_3$ 를 사용하였으며, 지지체로는 $\mathrm{TiO}_2~\mathrm{X}$ 는 $\mathrm{Al}_2\mathrm{O}_3$ 를 사용하여 분무건조 방법으로 $6~8~\mathrm{kg/batch}$ 규모로 흡수제를 성형 제조하였다. 제조된 흡수제는 표준 방법에 따라 물리적 특성을 평가하였으며, 흡수제의 반응성 평가는 열중량분석기, 고정층 반응기 및 유동층 반응기를 이용하여 수행하였다. 흡수제의 성능 시험결과 물리적 강도를 나타내는 내마모도 (AI) 1%이하로 $0.5~\mathrm{MW}$ 건식 $\mathrm{CO}_2~\mathrm{X}$ 집 공정의 요구조건을 만족하였다. 기포 유동층 반응기를 이용한 CO_2 흡수능 시험 결과 $\mathrm{K35-D}$ 흡수제의 CO_2 흡수능이 $\mathrm{7wt}\%$ 이상으로, 건식 X 집 공정 적용 후보 흡수제로 선정할 수 있었다.