CBM 분리/정제 최적화 SYSTEM 개발

<u>노성욱</u>*, 고대호 GS건설 (swrow@gsconst.co.kr*)

석탄층 메탄가스(CBM, Coalbed Methane)는 지하에 있는 석탄이 지열을 받아 가스화 한 것 으로 석탄층에 갇혀 있으며, 석탄층에서 발견된다. 일반적인 석탄층을 강한 압력으로 누르고 있는 대수층의 지하를 뽑아 주면 석탄층에 가해지는 압력이 감소해 석탄 속에 갇혀있는 메탄 이 빠져 나와 석탄층 안에 만들어진 메탄 생산정의 파이프를 따라 지상으로 분출되고 이를 파이프 라인으로 추출된 가스를 포집 및 정제하여 DME, CNG, PNG, LNG 등 자원화하여 사 용한다.

현재 본 연구는 CBM 자원화를 위한 플랜트 핵심기술로는 CBM 생산량을 높이기 위한 증진 기술, 포집기술 그리고 천연가스 및 DME로 사용하기 위해 해외, 인도네시아, 실증 데모플랜 트를 통한 검증을 하기 위해서 CBM 공정 최적화 system 개발을 하였다. 이를 바탕으로 장 기운전 평가에 의한 상용급 Feed 패키지를 하고자 한다.