## 아민을 표면처리한 PMMA계 고체 흡착제의 이산화탄소 포집 기술

<u>조동현</u>, 박청기, 김성현\* 고려대학교 화공생명공학과 (kimsh@korea.ac.kr\*)

전세계 에너지의 98% 이상이 화석연료 공급에 이루어진다. 화석 연료의 연소는 온실가스인  $\mathrm{CO}_2$  방출의 주된 원인이 된다.  $\mathrm{CO}_2$  배출량은 연 평균 9.5%씩 증가하는 추세이며 이를 멈추거나 더디게 하기 위한 연구가 많이 진행 중이다. 연소 후 가스 중  $\mathrm{CO}_2$  포집 방법으로 고체흡착제를 이용한 이산화탄소 포집 기술은 흡•탈착시 에너지손실이 적으며, 폐수발생이 없고, 부식성이 적으며, 고체폐기물의 상대적인 천연성 때문에 각광받고 있다. 고체흡착제의 지지체로는 실리카, 제올라이트, 탄소 계등 비표면적이 큰 지지체가 쓰이나, 가격이 비싼 단점이 있다. 본 연구에서는 고분자,  $\mathrm{PMMA}$ 계 지지체를 제조하여 제조단가를 낮추며, 합성시 가교도와 기공형성제를 조절하여  $\mathrm{CO}_2$  흡착에 용이한 지지체의 기공크기와 기공구조를 얻었다. 또한 지지체의  $\mathrm{CO}_2$  흡착량을 증가시키기 위해서 지지체표면에 아민기를 부착하였다. 사용하는 아민으로는 기본적인 2차아민인 ethylenediamine(EDA), tetraethylenepentamine (TEPA)과 acrylonitrile을 이용, 반응시켜 EDA와 TEPA의 활성을 높인 modified ethylenediamine with acrylonitrile(EDAN), modified tetraehtylenepentamine with acrylonitrile(TEPAN)을 이용하였다. 추가적으로  $\mathrm{PMMA}$ 지지체의 표면에 직접 가지형 아민을 성장시키는 연구를 수행하였고, 각각의 흡착제의  $\mathrm{CO}_2$  흡착량을 조사하였다.